

**SESIONES ORDINARIAS**  
**2004**  
**ORDEN DEL DIA N° 822**

---

---

**COMISION DE DEPORTES**

**Impreso el día 19 de agosto de 2004**

Término del artículo 113: 30 de agosto de 2004

SUMARIO: **Primer** Simposio Nacional del Fútbol Infantil realizado del 8 al 11 de julio de 2004 en Rosario, provincia de Santa Fe. Declaración de interés de esta Honorable Cámara. **De Lajonquière y Storero.** (4.036-D.-2004.)

*Ingram. – Roberto G. Basualdo. – Roberto R. Costa. – Guillermo de la Barrera. – Julio C. Humada. – Ana E. R. Richter. – Juan M. Urtubey. – Ricardo A. Wilder.*

**Dictamen de comisión**

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes ha considerado el proyecto de declaración del señor diputado De Lajonquière y Storero, por el que se declara de interés nacional del I Simposio Nacional de Fútbol Infantil, a realizarse del 8 al 11 de julio de 2004 en la ciudad de Rosario, provincia de Santa Fe; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

**Proyecto de resolución**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Declarar de interés de esta Honorable Cámara el I Simposio Nacional del Fútbol Infantil, organizado por el Club Atlético Central Córdoba de Rosario, provincia de Santa Fe, a realizado del 8 al 11 de julio del 2004.

Sala de la comisión, 10 de agosto de 2004.

*Antonio U. Rattin. – Norma R. Pilati. – Nelson I. de Lajonquière. – Roddy E.*

**INFORME**

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes, al considerar el proyecto de declaración de los señores diputados De Lajonquière y Storero, atendiendo a satisfacer las exigencias de una mejor técnica legislativa ha resuelto viabilizarlo como proyecto de resolución, y luego de un exhaustivo análisis, le presta su acuerdo favorable.

*Antonio U. Rattin.*

**ANTECEDENTE**

**Proyecto de declaración**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

DECLARA:

De interés nacional el I Simposio Nacional del Fútbol Infantil, organizado por el Club Atlético Central Córdoba de Rosario, provincia de Santa Fe, a realizarse los días 8, 9, 10 y 11 de julio del corriente.

*Nelson I. de Lajonquière. – Hugo G. Storero.*